

NS
TOOL

MUGEN Premium

**Frese 3 Tagli sferiche
per acciaio temprato**

3-Flute Ball End Mill for Hardened Steel

MSBH345

**Offerta
Lancio**



TECNOLOGIE PER L'INNOVAZIONE - INDUSTRIE 4.0

Valida fino al 31 Ottobre 2017

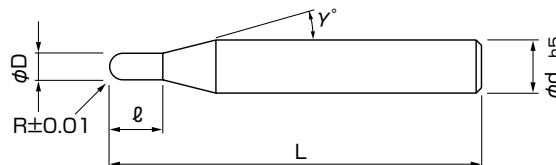
PROROGATA AL 30 APRILE 2018

Pad. 2 - Stand D33
Parma, 23-25 marzo 2017

MSBH345

3-Flute Ball End Mill for Hardened Steel

**Frese 3 Tagli sferiche
per acciaio temprato**



- Il rivestimento Mugen Premium garantisce una lunga durata nella lavorazione di acciai temprati.
- L'originale design della fresa a 3 tagli con spaziatura differenziata elimina le vibrazioni e realizza lavorazioni molto efficienti.
- Mugen Coating Premium realizes long tool life for machining on high-hardened steel.
- Original 3-flute design and unequal flute spacing to suppress chattering realize high efficient machining.



Unità di misura: mm Unit size: mm

Codice Code No.	(R) Raggio Radius	(ℓ) Lungh. tagliente Length of Cut	(D) Dia. Dia.	(γ) Angolo Neck Taper Angle	(d) Dia. gambo Shank Dia.	(L) Lungh. totale Overall Length	Prezzi €
08-00607-00050	R0.5	1.5	1	12°	6	60	62,00
08-00607-00100	R1	3	2	12°	6	60	62,00
08-00607-00150	R1.5	5	3	12°	6	60	67,00
08-00607-00200	R2	6	4	12°	6	70	67,00
08-00607-00250	R2.5	8	5	12°	6	70	72,00
08-00607-00300	R3	10	6	-	6	80	78,00

Attenzione

Quando ordinate, indicate MSBH345(R)
When you order, indicate MSBH345 (R).

- ※(γ) è un valore di riferimento
- ※(γ) is reference value.

Dati Tecnici 1 Technical Data 1

Campione di attacco Binding sample



Materiale: K340 60HRC

Material: DC53 60HRC

Tempo totale di lavoro: 15h 16 min

Total Cutting Time: 15hr 16 min

**Refrigerante: Lubrificazione
minimale**

Coolant: Oil mist

**Dimensioni del pezzo lavorato:
100 x 100 mm (taglio 50 mm)**

Work Size: 100x100 mm (cutting 50 mm)

Applicazione Process	Sgrossatura Roughing	Semi-finitura Semi-finishing	Finitura Finishing	Materiale residuo Stock removing
Fresa Tool	MSBH345 R3	MSBH345 R2	MSBH345 R3	MSBH345 R2
Giri Spindle Speed	7.200 min ⁻¹			12.000 min ⁻¹
Avanzamento Feed	3.000 mm/min	3.000 mm/min	2.200 mm/min	2.200 mm/min
Prof. di taglio Depth of Cut	0.3 mm x 1.5 mm ($a_p \times a_e$)	0.3 mm x 0.5 mm ($a_p \times a_e$)	0.1 mm x 0.1 mm ($a_p \times a_e$)	0.1 mm x 0.1 mm ($a_p \times a_e$)
Tempo di lav. Cutting Time	6hr 40 min 6hrs 40 min	49 min 49 min	7hr 20 min 7hrs 20 min	27 min 27 min



CONEGLIANO (TV) - Viale Venezia, 50 - Tel. 0438/450095 - Fax 0438/63420
Unità locale in RIVOLI (TO): Via Pavia, 11/b - Tel. 011/9588693 - Fax 011/9588291
www.prealpina.com - info@prealpina.com